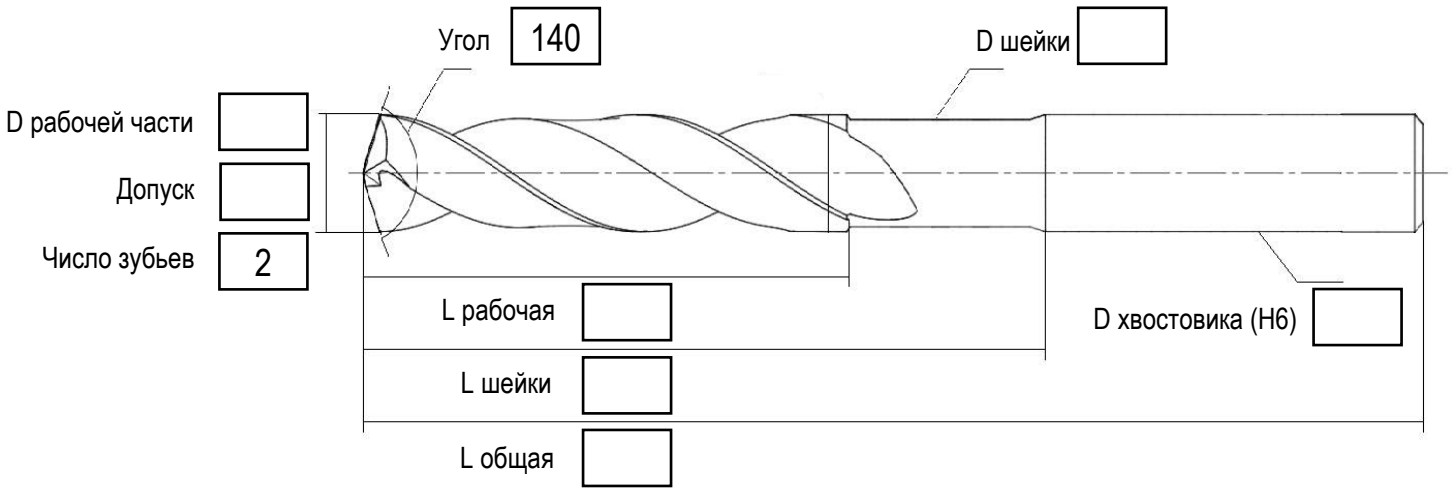
FERRO
WWW.FERRO.TOOLS

Ответственный менеджер: Илинковский Станислав

Контакты: +7(985)970-3434 si@ferro.tools



Типовые допуски применяемые для сверл:

Допуск	До Ф3 включ.	Св. Ф3до Ф6	Св. Ф6 до Ф10	Св. Ф10 до Ф18	Св. Ф18 до Ф30
h7	0 -0.01	0 -0.012	0 -0.015	0 -0.018	0 -0.021
m7	+0.012 +0.002	+0.016 +0.004	+0.021 +0.006	+0.025 +0.007	+0.029 +0.008

1. Обратите внимание, что при выборе допуска m7 потребуется использование заготовки большего диаметра. Например, при Ф10мм m7, будет использована заготовка Ф12мм.
2. Вы можете выбрать любой необходимый Вам допуск. Допуски h7 и m7, указаны как наиболее употребимые.

Направление вращения: (•) правое ( ) левое *(по часовой стрелке или против)*

Направление спирали: (•) позитивная ( ) негативная

Внутренние каналы СОЖ: ( ) есть (•) нет

Угол спирали (градусы): 30

Покрытие: (•) есть ( ) нет

Лыска на хвостовике (Weldon): ( ) есть (•) нет

Обрабатываемый материал: Твердость обрабатываемого материала (HRC): *(марка стали, алюминий и т.п.)*

Дополнительная информация: *(обязательно заполнение для каленых сталей)*

Компания-заказчик:

Контактное лицо заказчика (ФИО):

Контактные данные заказчика (email, тел.):